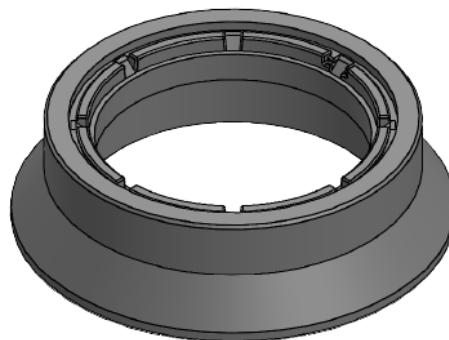
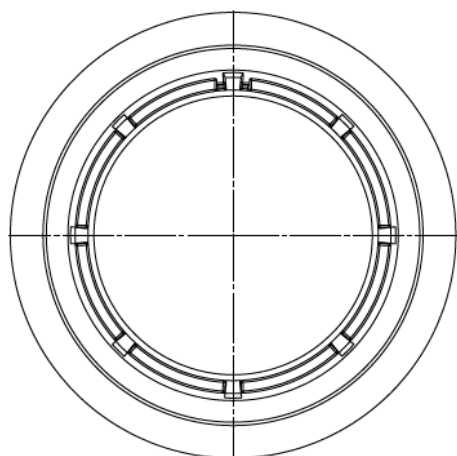
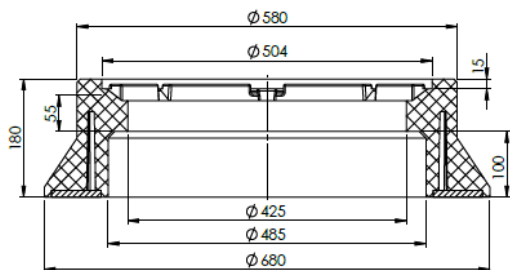


Uniwersalny stożek odciążający T3/480/425/T**Przeznaczone do:**

- Przeniesienia obciążeń komunikacyjnych pochodzących od ruchu kołowego działających na zwieńczenie teleskopowe studzienki na poza trzon studzienki tworzywowej na konstrukcyjne warstwy gruntu lub nawierzchni drogowej .
- Zabezpieczenia rury trzonowej studzienek inspekcyjnych lub deszczowych o średnicy zewnętrznej max. DN/OD 475 przed uszkodzeniami zarówno w płaszczyźnie pionowej jak i poziomej.
- Pośredniego wsparcia włązów/wpustów teleskopowych w nawierzchniach bitumicznych poprzez umieszczenie pozostawienie stożka w warstwie nośnej konstrukcji nawierzchni- stożek stanowi wsparcie dla zagęszczonej warstwy nawierzchni drogowej znajdującej się między spodem kołnierza włązu teleskopowego a stożkiem.
- Podparcia adapterów wspierających wpusty uliczne jezdniowe 300x500, 500x500, 400x600 oraz krawężnikowo jezdniowe
- Bezpośredniego wsparcia konstrukcyjnego:
 - teleskopowych włązów/wpustów studzienek tworzywowych DN 425 o średnicy zewnętrznej ramy korpusu 500 mm w umieszczonych w nawierzchniach gruntowych terenach zielonych (tworząc ośrodek oparcia dla kołnierza włązu

Uniwersalny stożek odciążający T3/480/425/T (dla zwieńczeń teleskopowych) do studzienek tworzywowych .

Indeks	DN(mm)	DZ(mm)	H(mm)	Waga(kg)	Klasa
T3/480/425/T	425/480	580/680	185	26	D400

3.Zastosowanie

Uniwersalny stożek odciążający do zabezpieczenia studzienek tworzywowych inspekcyjnych i deszczowych o średnicy zewnętrznej rury trzonowej (do) DN/OD 475 zwieńczonych włączami/wpustami teleskopowymi DN 425 o średnicy kołnierza korpusu włązu 500 mm. Konstrukcja stożka zapewnia zarówno dodatkową osłonę połączenia rury teleskopowej i trzonowej studzienki jak i kompensację naprężeń w obszarze przypowierzchniowym W tworzywowych studzienkach deszczowych DN 400 i DN425 stanowi wsparcie dla posadowienia adapterów wspierających systemu TVRT dla wpustów ulicznych typu 300x500,500x500, 400x600 jezdniowych, krawężnikowo jezdniowych i samopoziomujących. Zestaw składający się z stożka odciążającego T3/480/425/T oraz adaptera wspierającego wpusty z grupy produktowej TX/765 lub TX/4052 zapewnia pełne odciążenie, zabezpieczenie trzonu tworzywowej studzienki deszczowej od pionowych i poziomych obciążeń drogowych oraz prawidłowe wsparcie konstrukcji wpustów. Stożek odciążający T3/480/425/T wraz z pierścieniem redukcyjnym T1/320/50 może stanowić zabezpieczenie i odciążenie rur trzonowych studzienek DN 400 wyposażonych w uszczelkę manszetową 400/315 a zwieńczonych włączami/ wpustami teleskopowymi 315.

Do stosowania w inżynierii komunikacyjnej zgodnie z w/w przeznaczeniem w zakresie dróg publicznych bez ograniczeń, dróg wewnętrznych drogowych i kolejowych obiektów inżynierskich bez ograniczeń.

W obszarach ruchu grupy 1-4, w klasie do D400 włącznie wg. PN-EN 124-1:2015-07.

Stosowany w:

- Pod włązy teleskopowe DN 425 (ø500mm) producentów Bohamet, Kaczmarek, Norson 110/1
- W nawierzchniach bitumicznych do odciążenia i wsparcia pośredniego pod włązy teleskopowe DN 425 (ø525mm) producentów Orzechowscy, Żeliwo-Wavin, Magnaplast(wymagana min 5cm zagęszczona warstwa bitumiczna między spodem kołnierza włązu teleskopowego a wierzchem stożka odciążającego)

Rysunki i schematy konstrukcyjne w karcie

Parametry techniczne stożka odciążającego T3/480/425/T

Wytrzymałość na ściskanie. Klasa	400kN D400	PN-EN 124-1 07-2015
Wytrzymałość na rozciąganie	3Mpa	PN-EN ISO 527-1:2012
Stopień mrozoodporności w wodzie	F150(-2%)	PB IBDIM PB/TB-1/23
Stopień mrozoodporności w 2% NaCl	F50(-2%)	PB IBDIM PB/TWm-36/98
Nasiąkliwość	<0,2%	PN-EN ISO 62:2008
Stratność mechaniczna	0,33 tg	
Twardość wg.Schore´D	>46	PN-EN ISO 868:2005
Tolerancja wymiarowa produktu	±5mm na średnicy, ±3mm na wysokości	
Powierzchnia podparcia	1821 cm ²	
Odporność termiczna	-30° C do +60° C	W warunkach pracy ciągłej.

Krótkotrwała odporność termiczna 170° C	2h	W warunkach montażu w nawierzchni bitumicznej
Materiał PVC/PE	80%	PN-EN 15346 2009
Dokumenty odniesienia produktu: Krajowa Ocena Techniczna Nr IBDiM-KOT-2017/0047 wydanie 3 Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych Nr 5 Kod CN 39259090		
Ogólne wskazówki montażowe:		
<ul style="list-style-type: none"> • wokół rury trzonowej studzienki (w odległości od krawędzi $\geq 30\text{cm}$) wykonać zagęszczenie podbudowy pod zwieńczenie zgodnie z zasadami wynikającymi z warunków gruntowych, wskaźnika zagęszczenia, typu konstrukcji drogowej a także kategorii obciążenia ruchem drogowym w oparciu o normę PN-ENV 1046. • Zagęszczenie przeprowadzać ręcznie, warstwami, co 15 cm lub lekkim sprzętem mechanicznym warstwami, co 30 cm na całej wysokości studzienki równomiernie po obwodzie i uzyskać stopień zagęszczenia gruntu zgodnie z projektem, wymogami instrukcji montażu studzienek : • w terenach nieobciążonych ruchem stopień zagęszczenia, powinien wynosić 92% w skali Proctora, w ciągach ruchu pieszego (klasa A) stopień zagęszczenia $\leq 95\%$, obciążenie pojazdami (klasa D) $\geq 98\%$ w skali Proctora. • w celu utrzymania prawidłowego zagęszczenia zaleca się wykonanie stabilizacji gruntu cementem w obszarze przypowierzchniowym • podłoże/obsypka wokół rury trzonowej, pod stożkiem odcciążającym powinno być płaskie i wolne od obciążeń punktowych składające się z żwiru, piasku, chudego betonu (wyklucza się tłuczeń ,i podobne materiały działające niszcząco na ścianki rur tworzywowych.) • stożek odcciążający T3/480/425/T ustawiamy centralnie nad otworem studzienki bez naruszania podbudowy/ zagęszczonego podłoża pozostawiając wolną przestrzeń ok 2÷3 cm między wierzchem rury trzonowej a dolną wewnętrzną krawędzią redukcijną stożka, • przed przystąpieniem do prac montażowych wąż teleskopowego DN 425 należy sprawdzić czy wszystkie elementy zwieńczenia przypowierzchniowego studzienki tworzywowej są konstrukcyjnie dopasowane do zamierzonego zastosowania: • czy studzienka została prawidłowo wyregulowana do rzędnej np. poprzez przycięcie rur trzonowych oraz prawidłowe posadowienie wysokościowe stożka odcciążającego, • czy pozostawiono/uwzględniono odpowiedni zapas ok.20cm na wprowadzenie rury teleskopowej • czy zagęszczenie podbudowy wokół studzienki jest wykonane prawidłowo i adekwatne do lokalizacji posadowienia pierścienia odcciążającego. • czy do rzędnej nawierzchni jest zachowana odpowiednia wysokość umożliwiającą prawidłowy montaż wążu teleskopowego • wewnątrz rury trzonowej studzienki tworzywowej w najwyższej dolinie należy zamontować uszczelkę (lub manszetę uszczelniającą redukcijną wraz z środkiem ślizgowym) • przez otwór w stożku odcciążającym wprowadzić do rury trzonowej wąż teleskopowy i osadzić na stożku (w warstwie nośnej konstrukcji nawierzchni) • wąż powinien być osadzony na/i w warstwie ścieralnej zarówno w przypadku zmiany rzędnej nawierzchni możliwe jest wysunięcie wążu teleskopowego ze stożka i umieszczenie w przestrzeni między stożkiem a wążem zagęszczonej warstwy bitumicznej i wprasowanie wążu . <p>W obszarach obciążonych ruchem drogowym</p> <ul style="list-style-type: none"> • wokół zwieńczenia studzienki tworzywowej wykonać podbudowę nawierzchni drogowej na bazie tłucznia(ok.65-70%) i cementowych mas szybkowiązujących(ok.30-35%) lub betonu B35 lub masy asfaltowej/betonu asfaltowego na gorąco • oddanie do eksploatacji powinno uwzględniać niezbędny czas pełnego wychłodzenia masy bitumicznej dopuszczający do eksploatacji 		
Uwagi dotyczące warunków montażu		
W trakcie regulacji wysokościowej studzienek kanalizacyjnych z zastosowaniem elementów z tworzyw sztucznych Systemu TVR T niedopuszczalne jest: <ul style="list-style-type: none"> • instalowanie i montaż adapterów wspierających na nieprawidłowo posadowionych pierścieniach odcciążających. • wykorzystania do zagęszczenia podbudowy materiałów gruntowych niezgodnych z zaleceniami producenta 		

studzienek oraz materiałów innych niż dopuszczone do stosowania w budownictwie drogowym opisanych w PN-S 02205 regulacji wysokościowej, nakładania, podkładania pod adaptory elementów niszczących działających punktowo

- układanie nawierzchni bez wykonania prawidłowej podbudowy, wypełnienia i zagęszczenia przestrzeni wokół zwieńczenia przypowierzchniowego studzienki tworzywowej