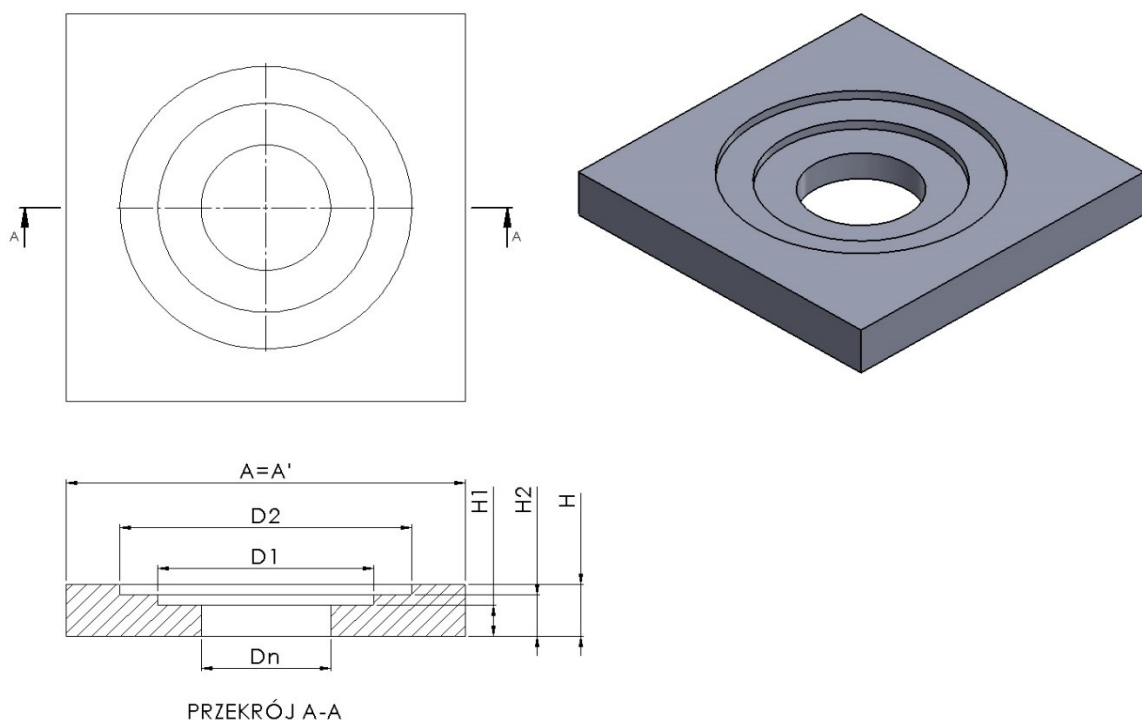


Podstawy pod skrzynki uliczne TXP/370

Przeznaczone do:

- bezpośredniego wsparcia stopy korpusu skrzynki ulicznej

Podstawki pod skrzynki uliczne TXP/370.

Tabela Nr1.

Indeks	DN (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	A=A'' (mm)	H (mm)	Waga(kg)	Pow.podparcia (cm ²)
TXP/370/100	100	255	275	370	50	7,2	1290
TXP/370/100b	100	245	275	370	50	7,2	1290
TXP/370/120	120	200	270	370	50	6,8	1255

3. Zastosowanie:

Uniwersalne adaptory wspierające z tworzywa sztucznego pod skrzynki uliczne, wodociągowe i gazowe zabezpieczające przed osiadaniem, stabilizujące położenie skrzynek ulicznych. Wykonane wg DIN 4055,4056,4058, Układane na zagęszczonej podbudowie lub zasypce piaskowej grubości min 5cm a także w konstrukcji nawierzchni polbrukowej, bitumicznej oraz w terenie zielonym.

Do stosowania w inżynierii komunikacyjnej zgodnie z w/w przeznaczeniem w zakresie dróg publicznych bez ograniczeń, dróg wewnętrznych drogowych i kolejowych obiektów inżynierskich bez ograniczeń. W obszarach ruchu grupy 1-4, w klasie D400 wg. PN-EN 124-1:2015-07

Parametry techniczne podstaw pod skrzynki uliczne TXP/370

Wytrzymałość na ściskanie. Klasa	400kN D400	PN-EN 124-1 07-2015
Wytrzymałość na rozciąganie	3Mpa	PN-EN ISO 527-1:2012
Stopień mrozoodporności w wodzie	F150	PB IBDIM PB/TB-1/23
Stopień mrozoodporności w 2% NaCl	F50	PB IBDIM PB/TWm-36/98
Nasiąkliwość	<0,2%	PN-EN ISO 62:2008
Stratność mechaniczna	0,33 tg	
Twardość wg.Schore´D	>46	PN-EN ISO 868:2005
Tolerancja wymiarowa produktu	±5mm na średnicy, ±3mm na wysokości	
Powierzchnia podparcia	(zgodnie z tab.1) cm ²	
Odporność termiczna	-30° C do +60° C	W warunkach pracy ciągłej.
Krótkotrwała odporność termiczna 170° C	2h	W warunkach montażu w nawierzchni bitumicznej
Materiał PVC/PE	80%	PN-EN 15346 2009

Dokumenty odniesienia produktu:

Krajowa Ocena Techniczna Nr IBDiM-KOT-2017/0047 wydanie 3

Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych Nr 09/EW/22

Kod CN 39259090

Ogólne wskazówki montażowe:

- przed przystąpieniem do prac montażowych z użyciem elementów wspierających systemu TVR T należy sprawdzić czy rozmiary średnicowe (zewnątrzne) są właściwe dla danej skrzynki oraz czy wszystkie elementy są konstrukcyjnie i wytrzymałościowo są dopasowane do zamierzonego zastosowania
- wyrównać powierzchnię w dnie wykopu wokół rury osłonowej i trzpienia, usunąć ostre i duże kamienie, przygotować podsypkę grubości ok.5cm i dobrze zagęścić
- posadzić podstawę wspierającą TXP na odpowiedniej wysokości i osadzić skrzynkę.
- wokół skrzynki ustawionej na podstawie (**TXP**) wykonać na całym obwodzie obsypkę i odpowiednio zagęścić
- odbudowę nawierzchni drogowej wokół skrzynki wykonujemy warstwami z odpowiednim zagęszczeniem (zgodnie z projektem warunkami gruntowo-wodnymi ,konstrukcją nawierzchni)
- element osłonowy TXO układamy centralnie wokół skrzynki tak aby górne powierzchnie elementu osłonowego i skrzynki licowały się.
- do elementu osłonowego ułożyć zewnętrze utwardzoną warstwę (masy bitumicznej, betonu, kostki)

