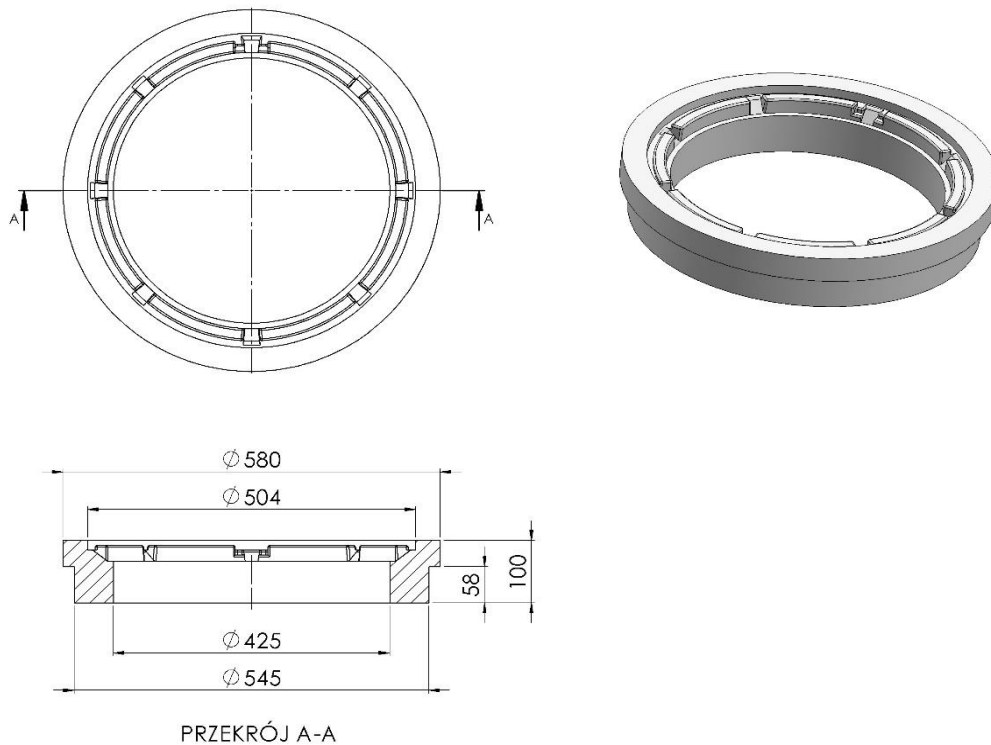


Adapter wspierający wąż teleskopowy TXP/425/K
Przeznaczone do:

- osadzenia teleskopowego wężu DN 425(ø500mm) w nawierzchni, rozłożenie obciążeń komunikacyjnych pochodzących od ruchu kołowego działających na zwieńczenie studzienki na większą powierzchnię oddziaływania .
- Zabezpieczenia rury teleskopowej studzienki inspekcyjnej lub deszczowej DN/OD 425 przed uszkodzeniami zarówno w płaszczyźnie pionowej jak i poziomej.
- Bezpośredniego wsparcia konstrukcyjnego:
 - teleskopowych wążów/wpustów studzienek tworzywowych DN 425 o średnicy zewnętrznej ramy korpusu 500 mm w **klasie D400** umieszczonych w nawierzchniach bitumicznych lub z kostki typu polbruk

Adapter wspierający TXP/425/K pod węży teleskopowe do studzienek tworzywowych.


Indeks	DN(mm)	DZ(mm)	H(mm)	Waga(kg)	Klasa
TXP/425/K	425	564/570	76	9	D400

3.Zastosowanie

Adapter wspierający wąż lub wpust teleskopowy DN 425 o średnicy korpusu $\varnothing 500$ mm w klasie D400. Ustawiany bezpośrednio pod korpusem wężu w konstrukcji nawierzchni zwiększający powierzchnię oddziaływania na podbudowę, minimalizujący efekt zapadania się wężu teleskopowego. Może stanowić element wspierający w zestawie odciążającym TXP/480/425/230(Zestaw elementów odciążających i wspierających zapewnia pełne odciążenie elementów studzienki od pionowych i poziomych obciążeń drogowych.)

Do stosowania w inżynierii komunikacyjnej zgodnie z w/w przeznaczeniem w zakresie dróg publicznych bez ograniczeń, dróg wewnętrznych drogowych i kolejowych obiektów inżynierskich bez ograniczeń.

W obszarach ruchu grupy 1-4, w klasie do D400 włącznie wg. PN-EN 124-1:2015-07.

Stosowany w:

- Pod węży teleskopowe DN 425 ($\varnothing 500$ mm) producentów Bohamet, Kaczmarek, Norson 110/1

Parametry techniczne adaptera wspierającego TXP/425

Wytrzymałość na ściskanie. Klasa	400kN D400	PN-EN 124-1 07-2015
Wytrzymałość na rozciąganie	3Mpa	PN-EN ISO 527-1:2012
Stopień mrozoodporności w wodzie	F150(-2%)	PB IBDIM PB/TB-1/23
Stopień mrozoodporności w 2% NaCl	F50(-2%)	PB IBDIM PB/TWm-36/98
Nasiąkliwość	<0,2%	PN-EN ISO 62:2008
Stratność mechaniczna	0,33 tg	
Twardość wg.Schore´D	>46	PN-EN ISO 868:2005
Tolerancja wymiarowa produktu	± 5 mm na średnicy, ± 3 mm na wysokości	
Powierzchnia podparcia	1119cm ²	
Odporność termiczna	-30° C do +60° C	W warunkach pracy ciągłej.
Krótkotrwała odporność termiczna 170° C	2h	W warunkach montażu w nawierzchni bitumicznej
Materiał PVC/PE	80%	PN-EN 15346 2009

Dokumenty odniesienia produktu:

Krajowa Ocena Techniczna Nr IBDiM-KOT-2017/0047 wydanie 2

Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych Nr 09/EW/19

Kod CN 39259090

Ogólne wskazówki montażowe:

- wokół rury trzonowej studzienki (w odległości od krawędzi $\geq 30\text{cm}$) wykonać zagęszczenie podbudowy pod zwieńczenie zgodnie z zasadami wynikającymi z warunków gruntowych, wskaźnika zagęszczenia, typu konstrukcji drogowej a także kategorii obciążenia ruchem drogowym w oparciu o normę PN-ENV 1046.
- Zagęszczenie przeprowadzać ręcznie, warstwami, co 15 cm lub lekkim sprzętem mechanicznym warstwami, co 30 cm na całej wysokości studzienki równomiernie po obwodzie i uzyskać stopień zagęszczenia gruntu zgodnie z projektem, wymogami instrukcji montażu studzienek :
- w terenach nieobciążonych ruchem stopień zagęszczenia, powinien wynosić 92% w skali Proctora, w ciągach ruchu pieszego (klasa A) stopień zagęszczenia $\leq 95\%$, obciążenie pojazdami (klasa D) $\geq 98\%$ w skali Proctora.
- w celu utrzymania prawidłowego zagęszczenia zaleca się wykonanie stabilizacji gruntu cementem
- podłoże/obsypka wokół rury trzonowej, pod adapterem wspierającym powinno być płaskie i wolne od obciążeń punktowych składające się z żwiru, piasku, chudego betonu, lub nawierzchni bitumicznej (wyklucza się tłuczeń ,i podobne materiały działające niszcząco na ścianki rur tworzywowych.)
- adapter wspierający TXP/425/K nakładamy na rurę teleskopową włazu DN 425(można adapter podkleić pod spód włazu)
- przed przystąpieniem do prac montażowych włazu teleskopowego DN 425 należy sprawdzić czy wszystkie elementy zwieńczenia przypowierzchniowego studzienki tworzywowej są konstrukcyjnie dopasowane do zamierzonego zastosowania:
- czy studzienka została prawidłowo wyregulowana do rzędnej np. poprzez przycięcie rur trzonowych,
- czy pozostawiono/uwzględniono odpowiedni zapas ok.20cm na wprowadzenie rury teleskopowej
- czy zagęszczenie podbudowy wokół studzienki jest wykonane prawidłowo i adekwatne do lokalizacji.
- czy do rzędnej nawierzchni jest zachowana odpowiednia wysokość umożliwiająca montaż adaptera wraz z włazem teleskopowym
- wewnątrz rury trzonowej studzienki tworzywowej w najwyższej dolinie należy zamontować uszczelkę (lub manszetę uszczelniająco redukcyjną wraz z środkiem ślizgowym)
- wprowadzić do rury trzonowej wąż teleskopowy i osadzić na adapterze wspierającym TXP/425/K
- w przypadku zmiany rzędnej nawierzchni możliwe jest wysunięcie włazu teleskopowego z adaptera i umieszczenie w przestrzeni między adapterem a włazem zagęszczonej warstwy bitumicznej i wprasowanie włazu .

W obszarach obciążonych ruchem drogowym

- wokół zwieńczenia studzienki tworzywowej do wysokości spodu adaptera wykonać podbudowę nawierzchni drogowej na bazie betonu B35 lub masy asfaltowej/betonu asfaltowego na gorąco(w zależności od konstrukcji)
- oddanie do eksploatacji powinno uwzględniać niezbędny czas pełnego wychłodzenia masy bitumicznej dopuszczający do eksploatacji

Uwagi dotyczące warunków montażu

W trakcie regulacji wysokościowej studzienek kanalizacyjnych z zastosowaniem elementów z tworzyw sztucznych Systemu TVR T niedopuszczalne jest:

- instalowanie i montaż adapterów wspierających na nieprawidłowo przygotowanej podbudowie.
- wykorzystania do zagęszczenia podbudowy materiałów gruntowych niezgodnych z zaleceniami producenta studzienek oraz materiałów innych niż dopuszczone do stosowania w budownictwie drogowym opisanych w PN-S 02205 regulacji wysokościowej, nakładania, podkładania pod adaptery elementów niszczących działających punktowo
- układanie nawierzchni bez wykonania prawidłowej podbudowy, wypełnienia i zagęszczenia przestrzeni wokół zwieńczenia przypowierzchniowego studzienki tworzywowej