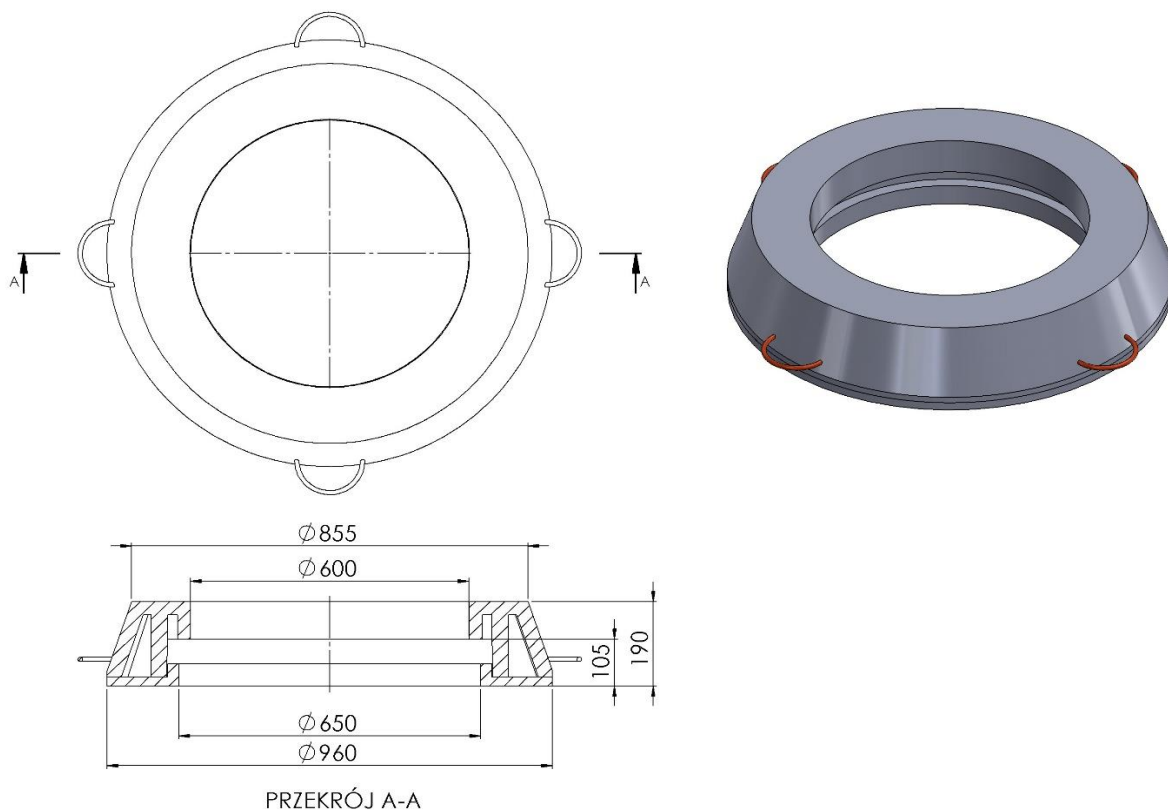


**Stożek odciążający T3/600**
**Przeznaczone do:**

- Przeniesienia obciążeń komunikacyjnych pochodzących od ruchu kołowego działających na zwieńczenia studzienek poza trzon studzienki tworzywowej na konstrukcyjne warstwy gruntu lub podbudowy drogowej.
- Zabezpieczenia trzonu studzienki tworzywowej DN/ID 600 przed uszkodzeniami zarówno w płaszczyźnie pionowej jak i poziomej.
- Zwieńczenia studzienek inspekcyjnych DN/ID 600 DN/OD 630, studzienek włączowych DN800, DN 1000, DN1200 posiadających nasadę redukcyjną/zwężkę o średnicy zewnętrznej DN/OD do max 640mm i wysokości minimum 450 mm.
- Bezpośredniego wsparcia konstrukcyjnego:
  1. włączów kanalizacyjnych DN 600 o średnicy zewnętrznej ramy korpusu do max. **850mm w klasie A15÷D400**,
  2. kompozytowych włączów kanalizacyjnych DN 600 (w tym oktagonalnych) o średnicy ramy do max.**850mm w klasie A15 ÷ D400**
  3. pierścieni wyrównawczych systemu TVR T z grupy **T1/600, T1/620, T1R/625**
  4. adapterów pod wpusty uliczne z grupy **TX/765** i kołnierzyowych wpustów ulicznych 400x600(min. średnica zewnętrzna kołnierza wpustu 700mm
  5. pierścieni prowadzących do włączów samopoziomujących systemu TVR T z grupy **TXS**

**Stożek odciążający T3/600 do studzienek tworzywowych.**


Indeks	DN(mm)	DZ(mm)	H(mm)	Waga(kg)	Klasa
T3/600	600/650	960	180	70	D400

Uniwersalny stożek odciążający stanowiący element do budowy zwieńczenia przypowierzchniowego studzienek tworzywowych inspekcyjnych i włazowych **DN/ID 600 i DN/OD max 640mm w klasie D400**. Stożek odciążający T3/600 umożliwia pełne odciążenie/zabezpieczenie trzonowej rury wznoszącej studzienki tworzywowej przed obciążeniami pochodzącymi od ruchu drogowego. Stanowi bezpośrednie wsparcie dla włazów kanałowych, adapterów wspierających wpusty ściekowe, adapterów teleskopowych, pierścieni wyrównawczych i prowadzących a także przykryć zabezpieczających. Do stosowania w inżynierii komunikacyjnej zgodnie z w/w przeznaczeniem w zakresie dróg publicznych bez ograniczeń, dróg wewnętrznych drogowych i kolejowych obiektów inżynierskich bez ograniczeń. W obszarach ruchu grupy 1-4, w klasie do D400 włącznie wg. PN-EN 124-1:2015-07. Spełnia warunki przydatności do stosowania określone w PN-EN 14802:2005

Możliwe zastosowanie w:

- Studzienki Polieco 600
- Studzienki Pro 630 Pipelife

### Parametry techniczne stożka odciążającego T3/600

Wytrzymałość na ściskanie. Klasa	400kN D400	PN-EN 124-1 07-2015
Wytrzymałość na rozciąganie	3Mpa	PN-EN ISO 527-1:2012
Stopień mrozoodporności w wodzie	F150(-2%)	PB IBDIM PB/TB-1/23
Stopień mrozoodporności w 2% NaCl	F50(-2%)	PB IBDIM PB/TWm-36/98
Nasiąkliwość	<0,2%	PN-EN ISO 62:2008
Stratność mechaniczna	0,33 tg	
Twardość wg.Schore´D	>46	PN-EN ISO 868:2005
Tolerancja wymiarowa produktu	±5mm na średnicy, ±3mm na wysokości	
Powierzchnia podparcia	<b>3920 cm<sup>2</sup></b>	
Odporność termiczna	-30° C do +60° C	W warunkach pracy ciągłej.
Krótkotrwała odporność termiczna 170° C	2h	W warunkach montażu w nawierzchni bitumicznej
Materiał PVC/PE	80%	PN-EN 15346 2009

Dokumenty odniesienia produktu:

Krajowa Ocena Techniczna Nr IBDiM-KOT-2017/0047 wydanie 2

Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych Nr 05/EW/19

Kod CN 39259090

### Ogólne wskazówki montażowe:

- wokół rury trzonowej, (zwężki) konusa studzienki (w odległości od krawędzi studzienki  $\geq 30\text{cm}$ ) wykonać zagęszczenie podbudowy pod zwieńczenie zgodnie z zasadami wynikającymi z warunków gruntowych, wskaźnika zagęszczenia, typu konstrukcji drogowej a także kategorii obciążenia ruchem drogowym w oparciu o normę PN-ENV 1046.
- Zagęszczenie przeprowadzać ręcznie, warstwami, co 15 cm lub lekkim sprzętem mechanicznym warstwami, co 30 cm na całej wysokości studzienki równomiernie po obwodzie i uzyskać stopień zagęszczenia gruntu zgodnie z projektem, wymogami instrukcji montażu studzienek :
- w terenach nieobciążonych ruchem stopień zagęszczenia, co najmniej powinien wynosić 92% w skali Proctora, w ciągach ruchu pieszego (klasa A) stopień zagęszczenia  $\leq 95\%$ , obciążenie pojazdami (klasa D)  $\geq 98\%$  w skali Proctora.
- w celu utrzymania prawidłowego zagęszczenia zaleca się wykonanie stabilizacji gruntu cementem lub zastosowanie arkusza geowłókniny 1200x1200mm z otworem  $\varnothing 640\text{mm}$
- podłoże pod stożkiem odciążającym powinno być płaskie i wolne od obciążeń punktowych składające się z żwiru, piasku, chudego betonu (wyklucza się tłuczeń ,itp. materiały działające punktowo.)
- przed przystąpieniem do prac montażowych stożka odciążającego T3/600 należy sprawdzić czy wszystkie elementy zwieńczenia przypowierzchniowego studzienki tworzywowej są konstrukcyjnie dopasowane do zamierzonego zastosowania:
- czy studzienka została prawidłowo wyregulowana do rzędnej np. poprzez przycięcie rur trzonowych
- czy jest wystarczająca wysokość między wierzchem rury trzonowej studzienki /zwężką a stożkiem odciążającym studzienki wynoszące min 4cm
- czy zagęszczenie podbudowy wokół studzienki jest wykonane prawidłowo i adekwatne do lokalizacji(obciążeń ruchem) posadowienia stożka odciążającego.
- czy do rzędnej nawierzchni jest zachowana odpowiednia wysokość umożliwiająca montaż włazu kanalizacyjnego
- na rurze trzonowej studzienki tworzywowej od strony zewnętrznej należą zamontować uszczelkę (wraz z środkiem ślizgowym)
- stożek odciążający ustawiamy centralnie nad otworem studzienki bez naruszania podbudowy/ zagęszczonego podłoża pozostawiając wolną przestrzeń ok 3-4cm między wierzchem rury trzonowej a przesklepieniem stożka.
- zwieńczenie studzienki powinno być wykonane w sposób szczelny, między wszystkimi elementami zwieńczenia tj. stożkiem odciążającym, rurą trzonową studzienki ew. adapterem teleskopowym, należy zastosować uszczelki elastomerowe a między poziomymi powierzchniami pierścieni wyrównawczych ,górną powierzchnią stożka odciążającego a włazem kanałowym zastosować polimerowe masy spajająco-uszczelniające
- w przypadku zmiany rzędnej nawierzchni możliwe jest wykonanie (dodatkowej) regulacji włazu za pomocą pierścieni wyrównawczych systemu TVR T posadowionych na stożku odciążającym T3/600
- pierścienie wyrównawcze układać centrycznie nad otworem włazowym jedne na drugich mocno dociskając do osiągnięcia wymaganej wysokości regulacji.
- właz kanałowy ustawiamy centrycznie nad otworem włazowym i kotwimy za pomocą śrub do stożka odciążającego lub pierścieni wyrównawczych
- wokół zwieńczenia studzienki tworzywowej do wysokości stopy włazu kanałowego wykonać podbudowę nawierzchni drogowej na bazie tłuczni(ok.65-70%) i cementowych mas szybkowiązujących(ok.30-35%) lub betonu B35 lub masy asfaltowej/betonu asfaltowego na gorąco
- odbudowę nawierzchni drogowej wokół zwieńczenia i włazu kanałowego wykonujemy warstwami z odpowiednim zagęszczeniem każdej naniesionej na gorąco warstwy bitumicznej do osiągnięcia poziomu rzędnej nawierzchni
- oddanie do eksploatacji powinno uwzględniać niezbędny czas pełnego wychłodzenia masy bitumicznej dopuszczający do eksploatacji

### Uwagi dotyczące warunków montażu

W trakcie regulacji wysokościowej studzienek kanalizacyjnych z zastosowaniem elementów z tworzyw sztucznych Systemu TVR T niedopuszczalne jest:

- instalowanie i montaż stożków odciążających na nieprzygotowanej niezagęszczonej podbudowie wokół studzienki. Bez zapewnienia pełnego trwałego podparcia dla stożka odciążającego.
- wykorzystania do zagęszczenia podbudowy materiałów gruntowych niezgodnych z zaleceniami producenta studzienek oraz materiałów innych niż dopuszczone do stosowania w budownictwie drogowym opisanych w PN-S 02205 regulacji wysokościowej, nakładania, podkładania pod stożki elementów niszczących działających punktowo
- układanie nawierzchni bez wykonania prawidłowej podbudowy, wypełnienia i zagęszczenia przestrzeni wokół zwieńczenia przypowierzchniowego studzienki tworzywowej